



**CONSIGLIO NAZIONALE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

I Commissari Straordinari

CS/COO/dt

Roma, 16 maggio 2022

**Spett.li
Ordini dei Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili
della LOMBARDIA**

Inviata a mezzo e-mail

Oggetto: Bando di concorso pubblico per titoli ed esami, volto alla nomina di n. 1 direttore generale dell'Azienda Speciale Farmacie Comunali di Peschiera Borromeo

Si invia il bando in oggetto con i relativi allegati con invito di diffusione tra gli iscritti.

Con i migliori saluti

Rosario Giorgio Costa


Paolo Giugliano


Maria Rachele Vigani
