



# **BORSE DI STUDIO INTITOLATE A:** **Prof. Bruno Dei** **NELL'AMBITO GENERALE** **DELL'ECONOMIA SANITARIA**

**N. 2 Borse di Studio**  
***al valore di € 1.000,00 ognuna***

**Scadenza 31 Maggio 2026**



**Per maggiori informazioni**  
[www.fondazionegianfrancosalvini.it](http://www.fondazionegianfrancosalvini.it)  
[www.centroriabilitazioneterranuova.it](http://www.centroriabilitazioneterranuova.it)